

移管金型成形サービス

スポット案件も対応

取引先成形メーカーの廃業、倒産などでお困りのメーカー様、商社様へ

弊社では、協力工場の廃業、倒産等で新たな樹脂成形の協力工場をお探しのお客様から多数の移管金型成形の、ご依頼をいただいております。

旧式の金型から最新の金型の成形加工までお客様の、ご期待にお応えいたします。

移管金型成形のプロセス



圧縮成型（テバラシ金型）



圧縮成型（SMC材料）

①成形内容のヒアリング

金型の大きさ、成形品の内容、成形材料の種類、インサート金具の有無、必要な生産数量等についてヒアリングさせていただきます。

②金型の分析

ヒアリング後折り合いがつかましたら金型をお送りいただきまして金型の状態、どの成形機に合うかなどをお調べいたします。

移管金型の場合、経年劣化等によってメンテナンスが必要な場合がございますので提携している金型メーカーとメンテナンス内容をチェックいたします。

京阪神エリアでしたら金型の引取りも可能です。

③成形

金型の分析・メンテナンスが終わりましたら試作を行いできあがったサンプルを元にお客様のほうで品質確認いただきまして合格をいただいてから量産成形に進みます。



圧縮成型（BMC材料）

移管金型成形サービスの特徴

技術と柔軟性

・技術レベルの高い金型メーカー数社と提携しておりますので古い金型、壊れかけの金型であっても可能な限りメンテナンスを行い生産できるように致します。

金型メーカー ⇔ 当社成形技術

・手バラシ金型等の何十年も前に作られた旧式の金型でも経験豊富な技術スタッフが金型の取扱方法を分析致します。

・成形条件表・マニュアルのない製品であっても材料の種類、製品の大きさ・形状等から成形条件を導きます。

・材料メーカー、公設試験研究機関、大学とも様々な形で連携しておりますので難易度の高い樹脂成形についてもチャレンジできる体制を整えております。

材料メーカー 公設試験研究機関 ⇔ 当社成形技術 大学



圧縮成形（インサート成形）



圧縮成形（布チップ材料）

ワンストップ対応

弊社では熱硬化性プラスチックから汎用プラ、エンプラまで様々な種類の移管型の成形サービスを行っております。

既存の協力工場様で成形できなくなりお困りのメーカー様、商社様、お気軽に、ご相談ください！

**金型のメンテナンス、金型の新規製作、
治工具の製作から成形加工まで、
ワンストップでお応えします！**



トランスファ－成形