

# 圧縮成形



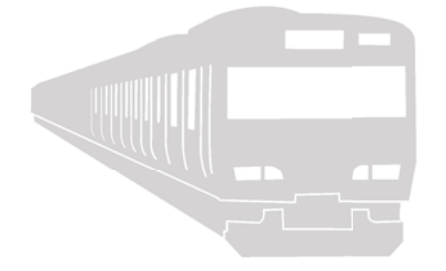
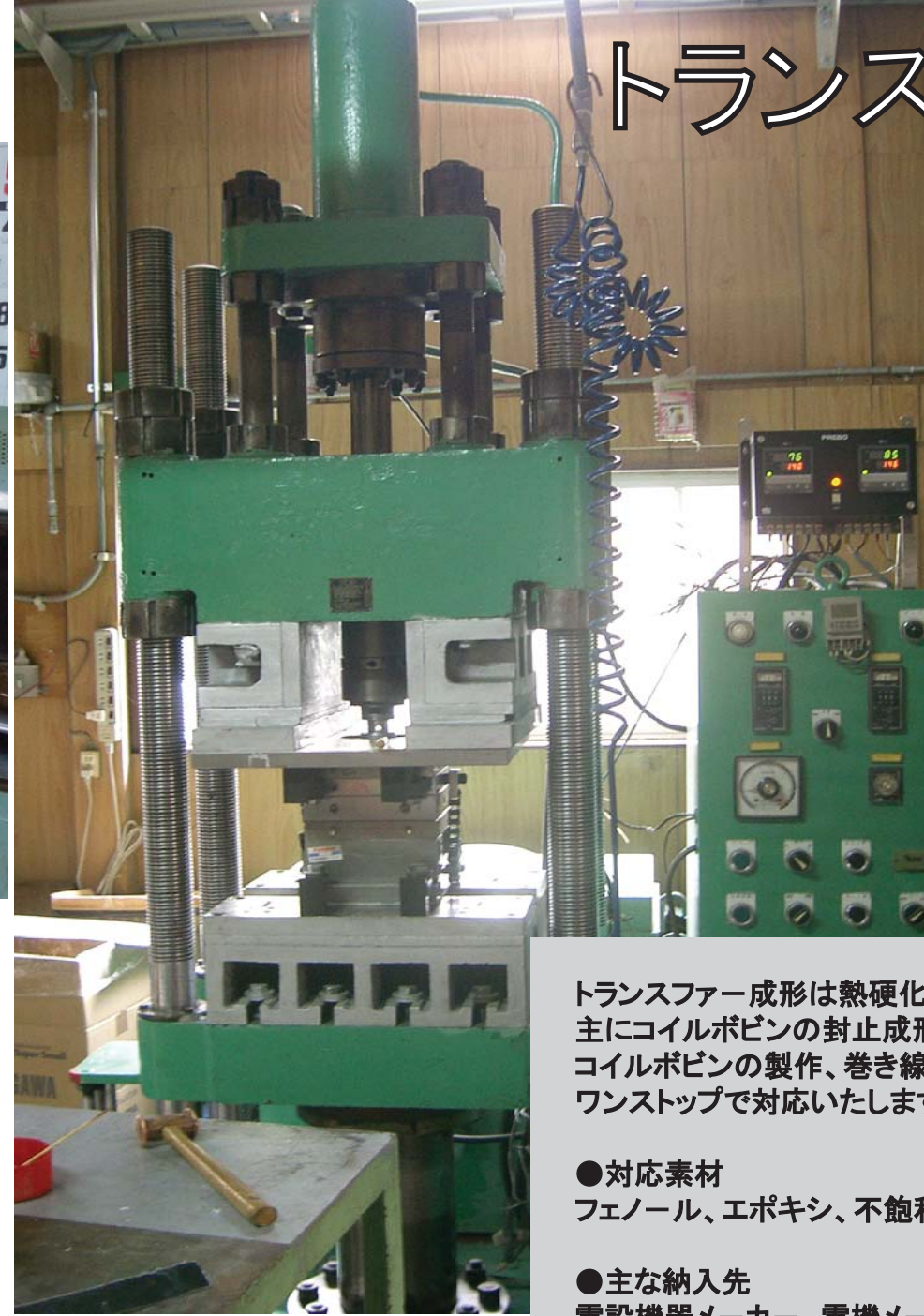
圧縮成形は当社のコア技術であり50年以上の実績があります。主な採用実績は電力会社向け電気機器、鉄道車両向け電気機器、高圧高電流配電設備の電気絶縁部品等です。成形品サイズは、400mm \* 400mm \* 100mm程度まで対応いたします。

- 対応素材  
フェノール、エポキシ、不飽和ポリエステル(BMC, SMC)、  
ユリア、メラミン、ジアリルフタレート、ガラス繊維強化  
プラスチック(FRP)、炭素繊維強化プラスチック(CFRP)等

- 主な納入先  
重電機メーカー、電設機器メーカー、産業機器メーカー、  
医療機器メーカー、鉄道車両メーカー、鉄道管理機器  
メーカー等



# トランスファー成形



トランスファー成形は熱硬化性プラスチックの成形方法の一つで主にコイルボbinの封止成形等に採用されております。コイルボbinの製作、巻き線加工、コイルボbinの封止までワンストップで対応いたします。

- 対応素材  
フェノール、エポキシ、不飽和ポリエステル(BMC)等

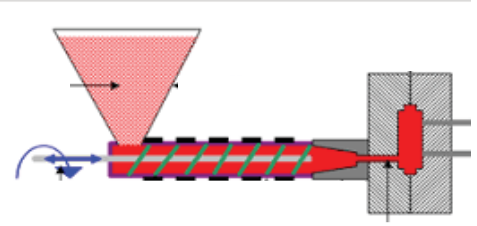
- 主な納入先  
電設機器メーカー、電機メーカー、車載機器メーカー等



# インジェクション成形(射出成形)



最もポピュラーなプラスチック成形方法で、コスト、スピードで優位性が高い成形方法です。当社は多くの協力工場と提携しており様々な成形加工のご要望に対してお答えいたします。



# プラスチック切削加工

数量の少ないもの、単純形状のもの、量産前のモデリング等に採用いただいている加工方法です。当社は多くの協力工場と提携しており汎用、エンブラからFRP等の熱硬化性プラスチック板まで様々な素材の切削加工に対応いたします。

